

PRESSEINFORMATION

Bremerhaven, 16. November 2022

## **Thermohaube für Luftfracht jetzt auch in Kombination mit Waterblankets: ECO-XTREME von Ecocool mit noch höherer Schutzwirkung**

Dreilagiger Schichtaufbau der Thermohaube schützt Luftfracht im Temperaturbereich 15 bis 25 Grad Celsius vor externen Witterungseinflüssen

**Im Hochsommer und im tiefsten Winter steigt das Risiko von Frachtschäden beim Warenumschlag. Dies ist beispielsweise auf dem Vorfeld von Flughäfen der Fall, wenn palettierte Ware zum Teil stundenlang ungeschützt der Witterung ausgesetzt ist. Für den Schutz der temperatursensiblen Luftfracht bietet der Bremerhavener Verpackungsspezialist Ecocool GmbH seine GDP-qualifizierte Hochleistungs-Thermohaube ECO-XTREME an – ab sofort auch zusätzlich mit so genannten Waterblankets. Diese mit wasserbasiertem Gel gefüllte Decke erhöht die thermische Eigenmasse der palettierten Ware. Sie sorgt damit für eine höhere Temperatur-Stabilität für Luftfracht im Temperatursegment 15 bis 25 Grad Celsius. Die Kombination der Thermohaube mit besonders hoher Isolierwirkung und den Waterblankets ist für den Luftfracht-Warenumschlag unter extremen Witterungsverhältnissen geeignet. Die Thermohaube ist eine wirtschaftliche Alternative zu Pallet-Shippern, die teurer und aufwändiger im Handling sind.**

ECO-XTREME wartet im Vergleich zu den bisher verfügbaren Hauben mit einer deutlich erhöhten Isolationswirkung auf. Diese optimierte Witterungsschutz entsteht durch den dreilagigen Schichtaufbau der ECO-XTREME: Eine reflektive Außenschicht umgibt eine Isolation aus rPET Vlies. Diese steht in direkter Verbindung mit einer reflektiven, wenig Wärme abstrahlenden Innenbeschichtung. Dabei setzt sich die isolierende Mitte aus Vlies zusammen, welches aus recycelten Polyesterfasern hergestellt wird.

### **Boehringer Ingelheim ist Erstanwender**

Beim Umschlag vom Thermo-Truck auf das Flugzeug steigt das Risiko von Frachtschäden, weil palettierte Ware auf dem Vorfeld vor der Verladung zum Teil stundenlang ungeschützt der Witterung ausgesetzt ist. Für den Schutz dieser Luftfracht bieten Hersteller wie Ecocool deshalb Thermohauben an. Für besonders kritische Relationen hat Ecocool eine Hochleistungs-Thermohaube, die ECO-XTREME, entwickelt. Diese wird für Extremfälle zusätzlich mit Waterblankets kombiniert. Erster Anwender dieser neuartigen Kombination ist Boehringer Ingelheim. Auf besonders kritischen Lanes wurden vom Ecocool-Kunden bislang Pallet-Shipper eingesetzt. Diese sind allerdings deutlich teurer als Thermohauben, komplexer im Handling und zeitintensiver beim Verpacken. Auf der Suche nach weniger materialintensiven und wirtschaftlicheren Alternativen wurde der Pharmahersteller bei Ecocool fündig. Ecocool-Geschäftsführer Dr. Florian Siedenburg erläutert die Vorzüge der Kombination: „Unsere Hochleistungs-Thermohaube in Verbindung mit den Waterblankets ist eine im mehrfachen Sinn nachhaltige Lösung. Erstens ist sie im Vergleich zu Pallet-Shippern ökologisch

vorteilhafter, weil weniger Verpackungsmaterial gebraucht wird und das verwendete Material größtenteils bereits aus Recyclat hergestellt wird. Zweitens ist die Kombination kostengünstiger. Im Fallbeispiel ergab sich eine prognostizierte Ersparnis von rund 500.000 Euro jährlich am pilotierten Produktionsstandort. Drittens erfüllt die Ecocool-Lösung die harten Performance-Anforderungen in Punkto Temperaturstabilität und Produktschutz. Dies zeigen auch unsere Auswertungen der Klimakammer-Tests.“ Die Soll-Temperatur-Range von 15 bis 25 Grad Celsius wird laut Ecocool bei Extremtemperaturen sowohl im Sommer als auch im Winter eingehalten. Im Sommer-Stresstest bei +45 Grad Celsius Umgebungstemperatur bleibt die Fracht dank der Ecocool-Lösung knapp sechs Stunden im Soll-Temperaturfenster, im Winter-Stresstest bei -5 Grad Celsius ist die Fracht bis zu 4,5 Stunden im Soll-Bereich. (siehe Diagramm anbei).

Die Thermohaube ECO-XTREME wartet dabei im Vergleich zu den bisher verfügbaren Hauben mit einer deutlich erhöhten Isolationswirkung auf. Dieser optimierte Witterungsschutz entsteht durch den dreilagigen Schichtaufbau der ECO-XTREME: Eine reflektive Außenschicht aus zwei Lagen Aluminium-PP umgibt eine stark isolierende Schicht aus einem 22 Millimeter dickem Vlies aus recycelten Polyesterfasern. Insgesamt ergibt sich eine Materialstärke von circa 25 bis 30 Millimetern, bei einem Flächengewicht von 670 Gramm pro Quadratmeter.

#### **Weitere Informationen:**

**Ecocool GmbH**

**Dr. Florian Siedenburg, Geschäftsführer**

Schiffshöfen 9

27572 Bremerhaven

Telefon +49 471 3094050

Telefax +49 471 30940529

info@ecocool.de

[www.ecocool.com](http://www.ecocool.com)

#### **Ecocool GmbH**

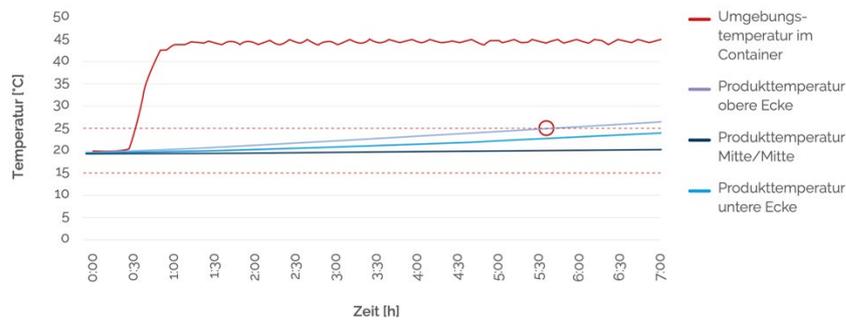
Ecocool wurde 1999 von Dipl.-Volkswirt Heinrich Siedenburg und Dipl.-Ing. Ulf C. Abbes gegründet. Mit innovativen Verpackungs- und Isolierkonzepten wurde bereits im selben Jahr der Bremerhavener Gründerpreis gewonnen. Seit 2015 wird die Firma von Dr. Florian Siedenburg geleitet. Kühlverpackungen und Verpackungskomponenten von Ecocool werden von einer stetig wachsenden Zahl von Kunden aus den Bereichen Pharmazie, Internetversand von hochwertigen Lebensmitteln sowie Spedition und Logistik mit Erfolg eingesetzt. Im Herbst 2015 wurde daher die neue Produktionsstätte in Bremerhaven eingeweiht. Auf 2.000 Quadratmetern überdachter Fläche fertigt das Unternehmen seine Produkte überwiegend in Handarbeit, unterstützt von einem modernen Maschinenpark.

#### **Bildmaterial** (Bildquelle: Ecocool GmbH)

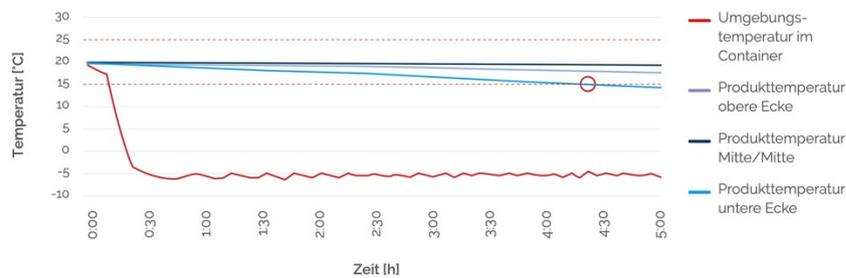


Dreilagiger Schichtaufbau der ECO-XTREME: Eine reflektive Außenschicht umgibt eine Isolation aus rPET Vlies – die Thermohaube wird über die Waterblankets gestülpt, die ihrerseits die zu schützende Ware abdecken (Mitte und rechts)

## Stresstest 45 °C



## Stresstest -5 °C



ECO-EXTREME mit Waterblankets schützt die Pharma-Luftfracht zuverlässig, wie Ergebnis der Klimakammertests für 15 bis 25 Grad Celsius Soll-Temperatur zeigt

### Kontakt für Presseanfragen:

Green Logistics Enabler Unternehmensberatung

Bruno Lukas, Inhaber

Tel. +49 30 43572 503

[lukas@gle-berlin.de](mailto:lukas@gle-berlin.de)

### Ecocool GmbH

Ecocool wurde 1999 von Dipl.-Volkswirt Heinrich Siedenburg und Dipl.-Ing. Ulf C. Abbes gegründet. Mit innovativen Verpackungs- und Isolierkonzepten wurde bereits im selben Jahr der Bremerhavener Gründerpreis gewonnen. Seit 2015 wird die Firma von Dr. Florian Siedenburg geleitet. Kühlverpackungen und Verpackungskomponenten von Ecocool werden von einer stetig wachsenden Zahl von Kunden aus den Bereichen Pharmazie, Internetversand von hochwertigen Lebensmitteln sowie Spedition und Logistik mit Erfolg eingesetzt. Im Herbst 2015 wurde daher die neue Produktionsstätte in Bremerhaven eingeweiht. Auf 2.000 Quadratmetern überdachter Fläche fertigt das Unternehmen seine Produkte überwiegend in Handarbeit, unterstützt von einem modernen Maschinenpark.